

FEVF-89TX-2 功能、調整、操作說明

1. FEVF-89TX-2+ 三相交流馬達，完全可以取代直流馬達驅動器的轉矩扭力控制功能。
2. 在執行轉矩扭力功能時建議將最高頻率設定在85HZ以下



最高頻率調整出廠設定為1800rpm(60HZ)。

3. ACCEL為加速時間，DECEL為減速時間，為起動運轉和停止運轉的時間，這與轉矩扭力設定大小有絕對的關聯。在轉矩扭力控制優先執行時，加速時間和減速時間由變頻器本身自動協調，不受ACCEL和DECEL所左右。
4. 捲取機在執行防止鬆脫功能時，FEVF-89TX-2必須是在起動運轉狀態下，預先調整適當的頻率和最低轉矩扭力，當送料機停止時，可保持最佳的防止鬆脫動作，而且捲取物不會產生鬆、緊震動的現象。
5. FEVF-89TX-2在做放料轉矩控制和跟隨運動控制時，務必加裝足夠瓦特數的煞車電阻。
6. FEVF-89TX-2有起動轉矩大於運轉轉矩的功能(FEVF-89TX 則無此功能)。起動轉矩所需要的時間和起動時所需額外增加的轉矩皆可設定調整。
7. FEVF-89TX-2頻率指令和轉矩扭力指令輸入端子，皆各有二個獨立端子以利於做自動控制。
8. FEVF-89TX-2：有(選購元件)轉矩扭力或頻率速度自動遞增或自動遞減功能，此為模擬動作，所以必須先預知其遞增或遞減的情形，才能去模擬其動作。
9. 執行轉矩扭力控制的馬達，如有防止鬆脫或長時間於低轉速運轉時，建議加裝強制冷卻風扇，以利馬達冷卻散熱。